

JUST FOREST



STORA FÖRDELAR IN I MINSTA DETALJ



Avslappnad körning
med nya 825TX



Ny funktion i
MaxiFleet underlättar



Snart invigs
den nya fabriken

Ingen gallring är den andra lik, men med små förändringar kan man uppnå stora produktionsökningar över tid.



Säkra val för din lönsamhet

Vi bryr oss om dig.

Vårt mål är att göra din vardag så trygg, problemfri och lönsam som möjligt. Med ProSelect får du speciellt utvalda produkter som klarar våra tuffa kvalitetskrav. Originalreservdelar, tillbehör och förbrukningsartiklar som är anpassade till din Komatsumaskin. Chansa inte. Låt din Komatsu förbli en Komatsu.

Produkterna beställs hos din serviceverkstad.



PETER HASSELRYD
MARKNADSDIREKTÖR,
KOMATSU FOREST

Tillsammans mot framtiden

År 2020 går till historien som mycket omvälvande och i många fall oförglömligt. Min start i rollen som VP Marketing & Sales blev inte alls som jag hade tänkt mig. Den pågående pandemin har varit jobbig för oss alla och har gett oss helt nya förutsättningar för att bedriva vår verksamhet - något du kan läsa mer om i det här numret av Just Forest.

Vi har jobbat hårt med att hålla det dagliga arbetet igång för att kunna ge bästa möjliga support och tillgänglighet till er kära kunder. Det har inneburit att vi fått tänka om i hur vi gör saker och ting. Trots låsta dörrar och andra hinder har kreativa problemlösningar och våra fantastiska medarbetare bidragit till att upprätthålla kundservicen i den mån det varit möjligt utan att förlora säkerheten.

Under hösten genomförde vi en begränsad demotour i ett antal länder där vi fick chansen att visa våra nya smidiga och skonsamma gallrings-skotare. Annars har året kantats av sociala restriktioner vilket inneburit att vi enbart har kunnat hålla lokala och begränsade aktiviteter och vi ser mycket

fram emot den dag då vi återigen kan vara ute mer och träffa våra kunder i större utsträckning. Håll ut – vi klarar det här tillsammans.

Trots förutsättningarna är jag mycket glad och stolt att vi under denna period kunnat presentera flertalet produktnyheter, många av dem med fokus på gallring. Det är också temat för det här numret, där du bland mycket annat kan läsa mer om skotarnyheter 825TX, 835TX och 845 tillsammans med nya funktioner i MaxiFleet. Dessutom flera intressanta kundberättelser från skogarna runt om i världen som jag hoppas kan inspirera.

Med ett turbulent 2020 i bagaget välkomnar vi 2021 som ett möjliggörelse-års. Vår nya fabrik kommer att stå färdig och produktionen av våra röda maskiner kommer att dra igång där under det här året, vilket vi alla ser fram emot med glädje och spänning.

Ta hand om er där ute. Tillsammans tar vi oss igenom denna omvälvande tid.

Trevlig läsning!

Notera – En del av bilderna i tidningen är tagna innan restriktionerna om social distansering infördes.

INNEHÅLL

10



19



32



Produktnyheter 2021	4
Avslappnad körning med 825TX	8
Demotour 835TX	10
Nytt aggregat: S132 2021	13
Gallringstips	14
Ny funktion i MaxiFleet	16
Hög dragkraft med XT	18
Tuff terräng på Sveriges högsta ö	19
Nyheter i Sydamerika	22
Ny maskin mötte gammal	24
En anpassningsbar vardag	26
En ny fabrik växer fram	28
Mot en hållbar framtid	30
Terrängexpert i Skottland	32

JUST FOREST INTERNATIONAL MAGAZINE

Ansvarig utgivare: Annelie Persson, annelie.persson@komatsuforest.com
Redaktör: Terese Johansson, terese.johansson@komatsuforest.com
Adress: Just Forest, Komatsu Forest AB, Box 7124, SE-907 04 Umeå, Sverige
Kontakt: Telefon 090-70 93 00
Internet: www.komatsuforest.com
Produktion: TR, Skellefteå

Tryck: Ågrenshuset, Bjästa
Papper: Multi art matt 115 g
Upplaga: 40 000
Språk: Svenska, finska, engelska, tyska, franska, portugisiska, spanska och ryska.
Innehållet får citeras om källan anges.

KOMATSU

Huvudkontor
Umeå, Sverige
Telefon 090 70 93 00
E-mail: info@komatsuforest.com
Adress: Komatsu Forest
Box 7124, 907 04 Umeå

PRODUKTNYHETER

Småskotare i ny kostym – och en helt ny maskin ser dagens ljus.

HÖSTEN 2020 fick de mindre skotarmodellerna en efterlängtat uppgradering. Precis som de större maskinerna har de nu fått Steg V-motor, ny fräsch maskindesign och mer plats i hytten tack vare den nya miniratten. En helt ny skotarmodell har introducerats, 9-tonnaren 825TX, som tillsammans med uppgraderade 835TX har en tydlig gallringsprofil med särskild spårningsram.

Lär känna våra uppgraderade småskotare bättre!



825TX

Ultrakompakt produktivitet

En efterlängtat nyhet är introduktionen av en 9-tonsskotare som riktar sig till det minsta segmentet på

marknaden. Den fyller tomrummet efter vår tidigare storsäljare Komatsu 830. Fälgstorlek: 22,5".



835TX

Uppdaterad favorit

Den tidigare minstingen på 11 ton kommer tillbaka i en uppgraderad form med nyheter som

Vi tar en titt på de **största nyheterna** och till vår hjälp har vi Jan Svensson, säljare i södra Sverige.



LASTUTRYMMET

FlexGate-grinden för 845 har fått en förstärkt, rak design, som gör att lasset ligger jämnt mot grinden. Den är också målad i en mattare färg för att minimera störande reflektioner.

Lastutrymmet på 825TX och 835TX har optimerats för gallring – både grinden och bankarna har en inåtriktad lutning på 5 grader för att vara så smidiga som möjligt i trånga utrymmen. Det minskar risken för att slå i kvarvarande bestånd när maskinen gungar i sidled i oländig terräng.

”En viktig grej, som kunderna tjänar pengar på, är lastförmågan. Den är optimerad utifrån maskinens bredd och övriga mått. Nu är grinden rak också, vilket gör att det går snabbare att lasta. Dessutom är sikten genom grinden riktigt bra.”



”Det här är en annan uppskattad nyhet, det är det många som har längtat efter.”

FÖRBÄTTRAT ADBLUE-SYSTEM

- Bättre placering av AdBlue-tanken ger kortare slangar från tank till doseringsenhet
- Nytt koncept för påfyllning av AdBlue-vätska, där tanklocket har en optimerad sil och påfyllningstratt som gör påfyllningen smidigare och snabbare
- Slangar och kopplingar sitter ihop i en enhet – bättre tillförlitlighet
- Mindre slangdiameter gör det lättare att tömma systemet och minskar risken för frysskador i pumpen

2021



845

Effektiv allroundhjälte

gör den ännu mer specialiserad som gallringsmaskin. Fälgstorlek: 24,5".

En uppgraderad trojänare i mellanklassen som med sina 12 ton gör sig bra som gallringsmaskin men även fungerar i lättare

slutavverkning. Nu även med en större kran som tillval, för dem som behöver hantera tungt och långt virke. Fälgstorlek: 26,5".



KOMATSU 845

Komatsu 845 är en allroundmaskin som passar både i gallring och i lättare slutavverkning. Lastutrymmet är rymligt och flexibelt med många anpassningsmöjligheter för olika avverkningsförhållanden. De hydrauliska stöttorna bidrar till snabbare och mer bränsleeffektiv krankörning, då stöttorna enkelt kan anpassas efter lassets höjd.

Med senaste uppgraderingen har den fått en välförtjänt modernisering och är nu helt i linje med de större skotarna, men i ett mer kompakt format.

Förutom tidigare nämnda nyheter om motor, hytt, chassidesign och grind med mera har nya Komatsu 845 även dessa fördelar:

- Möjlighet att välja en större kran än standard – optimalt för dig som jobbar i områden med tyngre träd.
- LED Strålkastare framtill [Option]
- Extra servicebelysning (Option)
- Vipparmsbelysningen lyser upp gripens arbetsområde, finns för combikran 105F (Option)
- Förbättrat planblad
- Aktiv matartrycks kontroll ger lägre bränsleförbrukning
- Extra brandsläckare (Option)
- Centralsmörjningen är integrerad i MaxiXT (Option)

NY STEG V MOTOR

I och med årsmodell 2021 så får även Komatsu 825TX, 835TX och 845 den nya Steg V-motorinstallationen, som kom för de större maskinerna på årsmodell 2020.

- Ny motorinstallation med partikelfilter (Steg V/EPA T4F)
- Hydrauliska ventillyftare – sparar tid och servicekostnader (Steg V/T4F/Steg II)
- Ny efterbehandlingsutrustning (avgassystemet) med DPF-filter (Steg V/T4F)
- Alla 4-cylindriga skotarmodeller har fått en ny, bättre vattenpump

”En stor nyhet med 2021 årsmodell är att maskinerna har en helt ny motor, det har varit efterlängtat från våra kunder! Det är många positiva uppgraderingar, som till exempel att slippa ventiljusteringen. Och så systemet för avgasreningen klart förbättrat.”



”Jag tycker att 845:an är värd att lyfta fram lite extra. Det är en lite kraftfullare maskin jämfört med de rena gallringsmaskinerna och passar bra om man också kör lite slutavverkning. Den är också bra när man kör i besvärlig terräng eftersom den har större hjul.

Kommentarer från kunder har varit att de tycker att 845:an är lika smidig i terrängen som de mindre maskinerna, men att den går mjukare och klättrar bättre över hinder tack vare de större hjulen.”



NY SPÅRINGSRAM FÖRENKLAR FRAMKOMLIGHETEN I TRÅNGA BESTÅND

Med TX-maskinerna introducerar vi en ny spårningsram där differensen mellan hjulspåren mer än halverats, ända ner under 200 mm. En maskin med som har en liten spåravvikelse blir mer skonsam då den ger smalare körvägar vid fullt styrutslag och en smalare väg mellan träden. Det är även mindre risk för skador på kvarvarande bestånd när du kör i täta gallringar.

Lastutrymmets längd är densamma som tidigare, vilket innebär bibehållen produktivitet. Spårningsramen finns tillgänglig för 825TX och 835TX.

”Det är roligt att se mottagandet av de nya skotarna. Under demo-touren i höstas fick våra kunder chansen att prova en helt ny 835TX med spårningsram och responsen jag fick var att de upplevde den som väldigt smidig och stabil. Detta trots att många av dem erkände att de medvetet valt lite extra svåra vägar.”



”Jag vill verkligen lyfta fram sikten som en stor fördel. Sikten genom grinden på en Komatsu-skotare är verkligen mycket bra och du behöver inte heller böja dig fram för att se var du har däckten.”

NYTT OPERATIVSYSTEM

Nyheter i MaxiXT

- Felsökningsverktyg med möjlighet att logga signaler gör det enklare att hitta fel och underlättar service
- Uppdaterade panelsatser
- ELSYSTEM med förbättrade kontaktdon och uppgraderade elboxar ger bättre tillförlitlighet
- Elektrisk miniratt ersätter orbitrostyrningen - det möjliggör högre hastighet och ger mer utrymme samt lägre ljudnivå i hytten

”Det nya operativsystemet öppnar ju upp en massa möjligheter och gör maskinerna redo för framtiden. En sak jag tycker är särskilt värd att lyfta fram är felsökningsfunktionen där maskinen kan skicka en inspelad fil med maskinsignaler, för att våra tekniker lättare och snabbare ska kunna lösa eventuella problem.”



UTMÄRKT SIKT

I gallring är det a och o att föraren har en bra överblick över både den omgivande skogen och var maskinen är i förhållande till varje enskilt träd. Sikten i gallringsskotarna, liksom i alla Komat-suskotare, är utmärkt i alla riktningar – oavsett om det är ner till hjulen eller genom grinden. Det gör att du som förare kan känna dig trygg med att inte skada kvarvarande bestånd.

Bra sikt är också viktigt för att du ska kunna köra effektivt. När du känner dig trygg med att du vet var du har maskinen i förhållande till skogen så kan du hålla uppe produktionen samtidigt som du är rädd om kvarvarande bestånd.



NY HYTT OCH NY MASKINDESIGN

De 4-cylindriga skotarna har nu fått samma hytt som de större maskinerna. Tack vare att orbitrörelsen är borta känns hytten rymligare och det är mer plats för förvaring. En ny nivelleringsfunktion för sitsen gör att du alltid sitter rakt och bekvämt (Option)

Maskinens design är också ny, med en modern, smäcker känsla över huven. Öppning och stängning av huven sköts numer elektriskt.

”Det mest iögonenfallande för kunderna är nog att de vita stolparna, som alltid varit fulla av svarta fingeravtryck, är utbytta mot röda metallstolpar!

När det gäller hytten vill jag också slå ett slag för hyttfjädringen Comfort Ride. Det är ett erhört uppskattat tillval på våra skotare.”

Vi tar en titt på de **största nyheterna** och till vår hjälp har vi Jan Svensson, säljare i södra Sverige.

Jan Svensson



TERRÄNGFRAMKOMLIGHET

Skotarna har hög dragkraft och är designade för att ta sig fram och arbeta i alla typer av terräng. Det finns ett stort utbud av olika hjulbredder och möjlighet att använda band, vilket gör att maskinen kan anpassas för olika typer av terrängförhållanden.

Vid arbete i mjuk terräng är det möjligt att utrusta skotaren med bredare däck, vilket sänker marktrycket och gör det lättare att ta sig fram.

”Vi har en bra frigångshöjd på våra skotare, särskilt med portalboggin.”

Avslappnad körning med nya **825TX**

Komatsu 825TX är en helt ny skotare som tack vare sina unika egenskaper passar bra i täta gallringar.

– En smidig och följsam maskin som är stark trots storleken, betygsätter Anna Eneslätt, förare vid Skogstjänst Frostkåge AB.

825TX, som lastar 9 ton, ingår i det nya gallringskonceptet Thinning Experts (TX) tillsammans med Komatsu 835TX. De nya maskinerna är utrustade med flera nyheter som gör att de på ett smidigt sätt kan ta sig fram i trånga bestånd och samtidigt bibehålla hög produktion. Två av nyheterna är en ny spårningsram och ett optimerat lastutrymme.

Trevlig att köra

– Den är trevlig att köra, komforten är som i vilken stor skotare som helst. Tack vare att den inte är så stor går det att göra tvårare svängar än jag är van vid. Jag gillar också att kranen är förhållandevis stark och att sikten är bra, både över hjulen och genom grinden, säger Anna Eneslätt, som testat maskinen i två dagar.

Anna har kört skotare sedan 2005 och de senaste två åren även skördare. Hennes arbetslag utför mestadels slutavverkningar, men även en del gallring åt Norra Skog i Mellanbygden.

– Det var spännande och kul att pröva en ny skotare. Jag kände

mig snabbt bekväm och trygg i den och kunde köra avslappnat, berättar hon.

Minskar risken för skador

Med TX-konceptet introduceras en helt ny spårningsram där spårningen mer än halverats till under 200 millimeter.

– En maskin med så liten spåravvikelse som möjligt blir mer skonsam och smidig, vilket gör att risken för skador på kvarvarande bestånd minskar, säger Daniel Grabbe, produktchef på Komatsu Forest.

Den nya ramen är uppbyggd av delar som längdoptimerats för att åstadkomma så bra spårning som möjligt, utan att den totala ramlängden förändrats eller att lastutrymmets längd påverkats. Styrleden har även flyttats bakåt för att bakhjulen bättre ska följa framhjulen, allt för att minska spåravvikelsen.

– Jag kan lita på att vagnen följer efter och behöver inte backa om eller göra onödiga svängar som kan skada kvarvarande skog. Lastbankarna lutar en aning inåt och det minskar risken för att skava mot träd. Följsamheten gör också att man inte behöver bredda vägen extra för skotaren vid gallring, säger Anna Eneslätt.

Kommer åt bra med kranen

Förutom att gallringsmaskiner måste vara smidiga så är produktiviteten en viktig fråga. Komatsu 825TX är därför utrustad med ett rymligt lastutrymme, en stark kran och hög dragkraft.

– Det ställs samma krav på den som på de stora maskinerna, fast i ett mer kompakt format, säger Daniel Grabbe.

– Längden på kranen gör att jag kommer åt bra och lastutrymmet känns stort, säger Anna Eneslätt.

Hennes totalintryck av den nya skotaren är positivt.

– Helheten är klart bra! Det känns som en stabil och pålitlig maskin som gör det möjligt att ta sig fram lite snabbare i trånga utrymmen.





”

Helheten är klart bra! Det känns som en stabil och pålitlig maskin.

ANNA ENESLÄTT,
FÖRARE VID SKOGSTJÄNST FROSTKÅGE AB

Det bästa från Right on Track-turnén:

Mer än 500 åsikter om skotarna, här är tre av

Huvudtemat för Right on Track-turnén var gallringsskotare. För att presentera den nya modellserien Komatsu 2021 besökte vi tio platser i Finland och träffade 400 kunder. Intresset var stort kring de nya produkterna och alla var eniga om att det även behövs mindre maskiner.

Maskinentreprenören Timo Ahonen besökte Right on Track-turnén i Jyväskylä, hans företag specialiserar sig på skotning.

– **JA, DET ÄR NOG SPÅREN** efter gallring-en som avgör vem som erbjuds jobb först. Du måste lyssna och vara flexibel. Om en skogsägare inte accepterar användningen av band i gallringen, så använder man kedjor och en mindre maskin. Vid slutavverkning är man inte lika noggrann, då accepteras större maskiner och mer kraftfull utrustning, säger Timo och sammanfattar skogsägarnas syn på skotarnas roll.

H & T Ahonen Oy:s nuvarande maskinflotta inkluderar en Komatsu 855 skotare som används för skotning vid både slutavverkning och gallring. Under de senaste åren har skotarmodellen varierat beroende på situation. Företaget sålde en Komatsu 830 för en kort tid sedan, varefter man har skött gallringarna med två 845:or. För närvarande väntar företaget på leveransen av en ny Komatsu 835.

– Generellt sett tror man alltid att framkomligheten är bra och att maskinens storlek inte spelar så stor roll, men på varje objekt finns det trånga passager, hinder och mjuk mark där det krävs smidighet eller

bättre bärighet. Jag förväntar mig ingenting mer av skördaren, det skulle knappast öka produktiviteten i skotningen, utan det är tillräckligt att träslagen hålls separerade åtminstone längs de raka stickvägarna. Det är en annan sak i kurvor och korsningar, de är mer trånga och mer besvärliga för skördaren, säger Timo och reflekterar över samarbetet mellan skördaren och skotaren vid gallringar.

– Den tekniska tillförlitligheten och hållbarheten hos mindre maskiner har förbättrats avsevärt, samtidigt har de blivit tyngre, men det måste man bara acceptera. Gallringarna kommer även i framtiden att behöva egna maskinmodeller, försäkrar Timo Ahonen.

Skotarkörning är en krävande uppgift

Med sin långa erfarenhet har Timo Ahonen noggrann kunskap om de faktorer som påverkar effektiviteten i skotningsarbetet. Han beskriver sin egen arbetsteknik så här:

– När jag fått information från skördaren om vilka träslag som avverkats på platsen och deras kvantiteter, gör jag en körplan, jag ser mig omkring under körningen och lägger på minnet de träslag som har blivit avverkade längs spåret. Jag gör nästan

alltid ett lass med flera produkter. Jag tror inte att någon nuförtiden planlöst börjar i en ände och samlar in allt den ser, påminner Timo.

Tillsammans med flera andra företag utgör H & T Ahonen Oy ett kooperativ som utför avverkning och gallring åt Metsä Group. Sådana arrangemang är vanliga i Finland. Timo tillägger att han är intresserad av att prova använda MaxiFleet och MaxiVision i sitt entreprenörsteam; information om maskinernas och arbetslagens kapacitet på olika platser samt stöd kring sortiment för skotarna vore användbara tjänster.



Timo Ahonen

de små dem



I Pirkkala diskuterades det nya skotrarprogrammet från Komatsu

ÄVEN OM AJ-KONEPALVELU OY just nu inte har något akut behov av ett maskininköp, tillbringade Antti Isomuotia och Joonas Osara lång tid på Right on Track-dagen som hölls vid servicecentret i Pirkkala. Här fanns mycket att diskutera och fundera på, till och med så mycket att man beslutade att träffas på företagets arbetsplats 40 kilometer norr om Tammerfors senare under veckan. Där, mitt i de djupa skogarna i Tavastmon, skulle man bekanta sig närmare med problematiken kring gallring och mjuka marker - maskinentreprenörernas vardag.

Diskussioner på Tavastmon

AJ-Konepalvelus aktuella arbetsplats var ett gallringsuppdrag av en tallskog med delvis mjuka diken. Skördaren gallrade en utomstående skogsägares tallskog och skotaren arbetade ett par hundra meter bort på ett skogsbruk som ägs av Anttis släktingar.

På heden var körspåren helt raka, men på den ojämna sumpmarken var stickvä-

garna slingriga på vissa ställen. De bredare körspår som nuförtiden är tillåtna på torvmarker kritiserades.

– Det lönar sig naturligtvis att göra vägar av rätt storlek vid första gallringen, så att de kan användas senare också. Vår skotarförare, Lasse Hinttu, brukar säga att om det inte finns något trångt ställe i spåren, så är dom för breda. Hos oss utgör lång massaved en större riskfaktor för uppkomsten av markskador. Buntarna är ofta mer än fem meter långa. Det gör gott för en skördarförare att också köra skotare då och då, så man lär sig vad som är avgörande för uppkomsten av körskadorna, säger Antti.

– Vårt mål är att det inte ska bli några märkbara markskador efter skördaren. AJ-Konepalvelu risar alltid alla körspår, vilket skyddar rothalsarna och minskar spårens djup. Ok – det kostar – men det gör det också möjligt att fortsätta köra, även i svårare förhållanden. Fast ibland är det bäst att avbryta avverkningen och vänta på bättre väder, att förflytta sig någon



Lasse Hinttu

▶ annanstans, säger Joonas Osara om en av företagets kompromisslösa principer.

En bra planering är lika viktig som maskinen

När det gäller produktivitet och skonsam körning, anser båda entreprenörerna att en korrekt och grundlig planering på sortimentsnivå är viktigare än maskinens egenskaper. Enligt dem är de viktigaste sakerna körspåren, vägriktningarna och vältorna längs dem. Så här specificerar de sitt påstående:

– Inte bara lång massaved kan utgöra en risk för markskador utan även en för stor andel kort virke, speciellt om det ligger långt

in på objektet. Risken för djupa körspår ökar då på grund av många körturer. Dessutom minskar lönsamheten för skotningen avsevärt.

Kapaciteten avgör

Antti och Joonas är unga entreprenörer och tillhör den generation som vet hur man använder modern informationsteknologi och de behärskar de nya Komatsu-maskinernas tekniska lösningar, dimensioner och vikter. De har redan upplevt skogsmaskinentreprenörens hårda vardag och vet att en tillräcklig lastkapacitet är faktorn som styr deras beslut vid köpet av en skotare. Efter en stunds funderingar är det gemensamma

svaret: – För dessa förhållanden är 825TX för liten, det är nästan 835TX också. Om vi skulle vara tvungna att bestämma nu, så skulle vi troligtvis välja Komatsu 845.



Antti Isomuotia och Joonas Osara.

Vi träffade mer än 100 kunder på Right on Track-turnén i Baltikum

Ägaren till SIA RAIRU välkomnar lättare maskiner i skogsavverkningen

EFTER RIGHT ON TRACK-TURNÉN

i Finland, åkte turnéns huvudattraktion Komatsu 835TX, som har en ny spårningsram, till Baltikum. Företaget RAIRU, Lettlands största Komatsu-kund, testade maskinen i en gallringsskog och var nöjda med upplevelsen.

Juris Ruditīs och Kasparis Raipalis grundade avverkningsföretaget SIA RAIRU i byn Lizums i nordöstra Lettland för 21 år sedan. Företaget, som till 80 procent utför arbete i statliga skogar, har 24 skogsmaskiner; 9 skördare och 15 skotare. Av dessa är 19 Komatsu-maskiner. Företagets äldsta Komatsu är en 830.3-skotare med mer än 50 000 timmar på mätaren.

– Den normala livslängden för en maskin är ca 30 000 timmar, berättar Juris.

Enligt Juris Ruditīs' har hans långvariga budskap till maskintillverkarna om behovet av lättare skotare äntligen nått fram nu när Komatsu Forest lanserar 825TX och 835TX.

Dagens maskiner är 15 % mer produktiva än de tidigare modellerna och de är också väldigt ergonomiska. Ett särskilt plus för Comfort Ride-lösningen på Komatus skotare och det faktum att de en meter breda banden passar på de bakre hjulen,



SIA Haitek Lettlands VD Agris Putniņš och SIA RAIRUs ägare, direktör Juris Ruditīs

så att maskinen inte blir för bred i gallringar på mjuk mark. Företaget använder Komatus MaxiFleet-tjänst så mycket som möjligt för att öka avverkningens produktivitet.

ENLIGT JURIS RUDITĪS är den nya spårningsramen en intressant lösning.

– Vi vill definitivt testa 825TX också när maskinen är tillgänglig. Förstagallringarnas andel ökar med cirka 20 % också nästa år, vilket innebär att stammarnas storlek helt klart minskar, och även försvarar använd-

ningen av lätta maskiner, funderar Juris.

Juris ger bra feedback till SIA Haitek Lettland för deras flexibilitet och vilja att hjälpa till i problemsituationer, ibland oavsett tid på dygnet. Juris tackar också Haitek för deras sätt att informera om nya produkter.

– Tidigare kom folk till maskinpresentationerna för att festa. Nu fokuserar Haiteks evenemang på bra information om nya produkter och tjänster, i den meningen har tiderna förändrats i en bra riktning, skrattar Juris till slut.

Hos Anderssons Skogsmaskiner i Sjulsmark i norra Sverige kör Erik Andersson en Komatsu 951 med det nya skördaraggregatet S132. Aggregatet som Erik har på sin maskin är en uppgraderad variant av S132, av årsmodell 2021.



Ett pricksäkert aggregat för slutavverkning

ERIK HAR KÖRT aggregatet i 2800 timmar i allt från grov tall och gran till krokig och späd björk och han är hittills mycket nöjd.

–Det jag är mest imponerad över är kapen. Den har en väldigt bra precision, är väldigt rapp och kedjan hoppar sällan, berättar Erik.

Men vad är det som gör S132 så pricksäkert? Låt oss titta närmare på några av förbättringarna.

För att du ska få korta kaptider och ett aggregat med en jämn kedjehastighet som inte överstiger 40m/s har nya S132 utrustats med Constant cut som standard.

Förbättringar har gjorts för att mät hjulet ska följa stammens kontur bättre och att du ska få en ännu bättre mät noggrannhet. Förändringarna innefattar ett nytt mät hjulssystem, ny hydraulik, en separat ventil för att kontrollera mät hjulscylindern, en ny mät hjulscylinder och helt nya mät hjul.

”

Ett bra och mångsidigt aggregat för slutavverkning. Väldigt driftsäkert.

För att maximera virkeslängden och öka produktionskapaciteten är aggregatet möjligt att utrusta med Find End laser, en funktion som nollställer längdmätningen utan att ett nytt kap behöver göras. Användbart när du jobbar med förfällda träd eller vid upparbetning av vindfällen.

I syfte att förlänga livslängden på aggregatet har även ramen förstärkts där det verkligen behövs, exempelvis området runt vertikalkniven och ändlägesstoppen för hjularmarna.

Ytterligare en förbättring är att aggregatet, tack vare en utökad tiltvinkel, har en större rörlighet samtidigt som belastningen på aggregatet blir mindre, speciellt när du arbetar i brant terräng.

– Sammanfattningsvis är det ett bra och mångsidigt aggregat för slutavverkning. Väldigt driftsäkert, konstaterar Erik.



Ingen gallring är den andra lik och en förare har alltid nya förutsättningar när ett nytt gallringsuppdrag påbörjas. Det finns dock metoder, tankesätt och tips som alltid är en bra grund att stå på. Vår svenska metodinstruktör, Per Lysebäck, tipsar här om några utav dem.

– Med små förändringar kan man uppnå stora produktionsökningar över tid. Men det är viktigt för mig att poängtera att gallringar skiljer sig åt – både beroende på hur skogen ser ut och mellan olika länder. Jag tror ändå att de allra flesta kan ta med sig något från mina tips nedan.

Gallringstips skotare

1. En rätt inställd kran

En rätt inställd kran är väldigt viktigt för att effektivisera din gallring. Kranens inställningar ska vara anpassad efter dig som förare, men även efter vilken typ av uppdrag du har framför dig. Ett genomgående tips är att farten i kranen inte är avgörande för din produktion. Det är snarare viktigt med en lugn och harmonisk kran som möjliggör högsta precision. Det innebär inte bara att du kör kortaste vägen mellan virke och vagn, utan även att du behöver göra färre korrigeringar i själva arbetsmomenten.

2. Rätt hastighet sett till din körning

Med en lägre hastighet kan du göra två moment samtidigt och lägga mer fokus på din kranrörelse. Går maskinen för fort flyttas fokus från kranen till att korrigera maskinen.

Så, testa att dra ner din inch till cirka 50 procent. Då kan du köra kranen metodiskt och smidigt mellan vagn och virke. Det är i kranens rörelse, inte i maskinens hastighet, som du sparar tid.

3. Samlasta alltid när det är möjligt

En grundprincip är att på kortast möjliga sträcka samla ihop ett fullt lass. Därför är alltid samlastning av två eller fler sortiment att föredra (så länge det är möjligt). Det kommer att ta lite extra tid vid lastning och lossning – men det sparar du in genom att inte köra samma väg flera gånger. Både vad gäller tid och bränsle.

4. Ligg några steg före

Som tipset ovan handlar det här om planering. Försök att alltid ligga två till tre lass i

förväg i ditt huvud. Fundera hela tiden på nästa steg så är du redo när det väl kommer. Ett bra råd är att du rekar ordentligt under första lasset för att se förutsättningarna. Det första lasset kommer att ta några minuter extra, men det har du igen flera gånger om i de nästkommande lasset.

5. Få två andra ögon på ditt arbete

Arbeta tillsammans med en metodinstruktör under en dag. Oavsett vilken nivå du är på är det alltid värdefullt att få hjälp med ditt arbete genom andra ögon.

Börja med att optimera maskinen tillsammans, för att sedan få input på metodteknik. Små tips och justeringar har stor inverkan på produktionen i det långa loppet.

Gallringstips skördare

1. Utnyttja maskinens automatik

Även på en skördare är det viktigt att använda rätt inställningar. Med rätt inställningar kan du utnyttja maskinens automatiska moment maximalt – exempelvis rätt inställda tider, pulsöppningar och knivar.

På så vis slipper du göra för många manuella ingrepp och du låter din maskin hjälpa till med automatiska funktioner. I slutet av dagen är du piggare och har en högre produktion om du kör med rätt inställningar.

2. Gör dina icke värdeskapande moment samtidigt

Den enda gången du under en arbetsdag tjänar pengar är när du matar och bearbetar en stam. Se därför till att du i så stor utsträckning som möjligt utför flera moment samtidigt. Exempelvis förflyttar maskinen, kör kranen och bearbetar trädet samtidigt.

Ett generellt tips är att dra ner din hastighet och istället fokusera på din teknik. Försök att samköra funktioner samtidigt som du har en god kontroll på din krankörning.

3. Dela upp din gallring i sektioner

Sektionsgallring är ett strukturerat och effektivt arbetssätt som innebär att du delar upp din gallring i olika zoner. Praktiskt innebär det att du exempelvis börjar med en sektion mitt i stickvägen och gör plats för din skördare. Därefter väljer du höger eller vänster sida som nästa sektion – och börjar med att ta träden närmast stickvägen för att göra plats åt kommande stammar. Sedan avklarar du sektion efter sektion tills du är färdig.

Genom att dela upp din gallring i olika sektioner minskar du på din krankörning och levererar en noggrannare gallring.

4. Var skogens schackmästare

Liknelsen med schack handlar om att alltid försöka ligga tre till fyra träd före hela tiden. Lyft blicken när du är i slutet av upparbetningen av ett träd, och ha hela tiden ditt nästkommande drag i huvudet. Om du lyckas bemästra den här tekniken behöver du sällan avbryta en kranrörelse utan får ett bra och jämnt flyt i arbetet.



5. Det är enkelt att bli hemmablind

Precis som för skotare är det en värdefull investering att anlita en instruktör. Både för att titta över inställningar och förarmetodik. Som med mycket annat är det lätt att bli hemmablind – och att få feedback och tips från någon annan resulterar nästan alltid i att förare lyckas få ut mer av maskinen.



Per Lysebäck ger tips för att öka produktionen över tid.

Komatsu Forest know-how inte bara i röda maskiner

”Egen Position” är namnet på en ny funktion i MaxiFleet. Med den blir din surfplatta eller smartphone ett viktigt hjälpmedel för att förbereda arbetet i skogen. Tekniken gör dessutom att Komatsu Forest hittar sin väg in i maskiner från andra tillverkare.

PÅ ETT FLERA HUNDRA hektar stort område arbetar för närvarande skogsentreprenören Philipp Henk med att hantera barkborreangripna träd med hjälp av sin skördare, en Komatsu 951.

– Den nya funktionen i MaxiFleet gör det dagliga arbetet under dessa katastrofinsatser mycket enklare, säger Philipp, som står med sin surfplatta vid ett område med cirka 15 angripna träd.

Förberedelse med surfplattan direkt i skogen

Objektet, som skördarföraren senare kan välja med bara några klick, lades ut av Henk för några minuter sedan direkt på plats i skogsområdet. På surfplattan ser Philipp sin nuvarande plats i kartvyn i MaxiFleet och väljer nu relevant information för honom i symbolvyn, till exempel avläggsplatser. Dessa registreras sedan på kartan. I fritextfältet noterar han också 5 kubikmeter barkborreverke.

– Ungefär två kilometer härifrån måste flera hektar granar fällas. Jag har redan kartlagt det området, säger Philipp. Om all relevant information lagras i kartan och överförs till skördaren i realtid, kan

skördarens arbete börja direkt. Detta möjliggörs genom MaxiFleet, där data lagras i molnet.

Datautbytet mellan maskinen och MaxiFleet sker automatiskt. Föraren väljer endast önskat objekt i maskinen. Som ett resultat av detta visas den tidigare skapade kartinformationen omedelbart i GIS-programvaran MaxiVision.

– Med det här systemet ökar vi maskinens prestanda avsevärt, eftersom jag kan koncentrera mig fullt ut på körning. Förr i tiden var jag tvungen att köra hela området i förväg till fots eller med bil. Allt detta görs nu av verksamhetschefen, säger hans bror Florian Henk, som just nu väljer det nya objektet i skördaren. Han navigerar medvetet maskinen mot det barkborreangripna området. Under tiden blir maskinens körspår registrerat.

När skördaren gjort sitt flyttas virket med två skotare. Företagets Komatsu 855 är också utrustad med MaxiFleet och Maxi-Vision. Om det arbetet startar några dagar senare kan föraren få en överblick över området innan arbetet påbörjas: Mängden stammar



Bröderna Philipp och Florian Henk framför sina Komatsu-skördare.



Informationen överförs med jämna mellanrum mellan maskinerna och MaxiFleet.



och var de ligger? Hur många sortiment finns det? Var ska virkeshögen placeras? Med denna viktiga information drivs virket snabbt och effektivt från skogen till avlägget.

Smart lösning även för äldre maskiner

Den andra skotaren, från annan tillverkare, tillhandahålls av en vänlig skogsentreprenör. Om denna maskin används i området, lämnar Philipp över sin surfplatta till föraren. Det aktuella objektet markeras och sedan visas kartan med körstråken och skördarens produktion. I likhet med Komatsus skotare kan virket också markeras som lastat. Denna information speglas upp till molnet och kan sedan bekvämt hämtas till Philipp på kontoret.

– När maskinerna börjar sitt arbete har jag koll på allt hemifrån utan att behöva köra ut till området. Med den nya funktionen Egen position, kan jag nu även integrera äldre maskiner eller andra tillverkarens maskiner i MaxiFleet utan att några strukturella förändringar behöver göras här, säger Philipp Henk, som redan är på plats med sin surfplatta vid nästa avverkningsområde.



Philipp Henk markerar ut barkborrharna i sin surfplatta.



Den nya MaxiFleet-funktionen ger också smart support för äldre maskiner.

BRA ATT VETA

- Funktionen "Egen position" ingår i ditt MaxiFleet Advanced + avtal
- Funktionen kan endast tillämpas på en enhet (dator, smartphone, surfplatta) per företag åt gången
- Enheten behöver vara internetaktiverad med inbyggd GPS-mottagare

Komatsu 895XT



Smidigt uppför även i branta backar

Vi besöker Skottland och Thomson Timber Harvesting för att titta på en väldigt speciell Komatsu 895. Den här varianten av Komatsus största skotare har vidareutvecklats med en skraddarsydd, unik drivlina för körning i brant terräng och i krävande applikationer, exempelvis markberedning.

THOMSON TIMBER HARVESTING är bland de första som fått glädjen att äga en 895:a utrustad med Xtreme Transmission (XT). En extra stark växellåda och kraftigare navreduktioner gör 895XT till en mycket stark skotare.

Vi träffar ägaren Mark Thomson och hans förare Hugh Bannerman, som tidigare kört Komatsu 895 med den vanliga drivlinan. Objektet de arbetar på just nu är inte särskilt brant med skotska mått mätt.

Maskinen har bara varit hos dem i några månader, men den har redan satts på prov på ett brantare objekt med lärk i området kring Blair Atholl. Där gick maskinen fullbandad för bästa grepp - och presterade väl. Hugh tycker att han märker skillnaden i dragkraft direkt. Och inte bara när det är kuperat.

– Man behöver inte belasta diesel-

motorn särskilt hårt med körpedalen, utan transmissionen jobbar väldigt enkelt och smidigt. Det märks på terrängkörningshastigheten som är högre jämfört med vår förra 895:a, berättar han.

Bränsleekonomin har också påverkats och Hugh har lyckats minska förbrukningen med flera liter i timmen jämfört med sin tidigare maskin. I ett land som Skottland, där det antingen är kuperad eller mjuk mark, passar dessa egenskaper perfekt.

HUGH HAR ÄVEN kört Komatsu 890 en gång i tiden, vilken han tyckte var en bra maskinmodell.

– Men om jag ska lyfta något särskilt av allt som är förbättrat så är det sikten i hytten – den har blivit jättebra på de nyare maskinerna.

OM XTREME TRANSMISSION (XT)

Med Xtreme Transmission får den redan kraftfulla skotaren Komatsu 895 ytterligare dragkraft som inte bara ger en högre terränghastighet utan samtidigt bidrar till en lägre bränsleförbrukning.

Optionen finns till Komatsu 895 och är ett bra val för maskiner som arbetar i kuperad terräng eller används vid markberedning.

Tuff terräng på Sveriges högsta ö

Mycket planering och logistik – och tuff terräng. Att avverka skog på en ö kräver mer än att göra det på fastlandet. Men det bjuds också på naturupplevelser utöver det vanliga. Under augusti och september avverkade Holmen med hjälp av fyra entreprenörer 6 000 kubikmeter skog på Mjältön, Sveriges högsta ö. ▶

FAKTA OM MJÄLTÖN

Mjältön är 1 000 hektar stor och Sveriges högsta ö med en topp på 236 meter över havet. Ön ligger vid Höga Kusten i Ångermanland och har kallats en av de vackraste platserna i Sverige.

Eddie Edvinsson, Markus Edvinsson, och Torsten Alnöfjärd arbetar tillsammans på Mjältön.



Det var när två markägare på norra delen av ön sålt skog till en virkesköpare som Holmen fick uppdraget.

– Det är verkligen inte den lättaste körningen där ute, men allt har flutit enligt vår tidplan. Entreprenörerna har gjort ett jättebra jobb, säger Anton Broman, på Holmen.

Pråm på natten

Eddie Edvinsson är vd på Mekanav, en av entreprenörerna på ön. Han har jobbat med

skogsavverkning i många decennier men säger att uppdraget på Mjältön inte liknar något annat.

– Jag vet inte när det avverkades skog där senast, men det är nog länge sedan, så det är spännande att vi får vara med. Förutsättningarna är speciella, bergigt och brant, och det krävs mycket planering. Det är till exempel krångligt och tidsödande att åka tillbaka och hämta saker på land om man glömt något.

När Just Forests reportageteam träffar Eddie har han precis kommit tillbaka från ett nattpass på ön. Pråmen som hämtar den avverkade skogen tar 24 timmar att lasta vid varje tillfälle och det innebär en del nattarbete.

– Vi har skaffat små lanternor på land som vi styr med telefonerna för att kunna orientera oss i mörkret, det är svårt att se annars när vi ska till och från ön.

Brant och stenigt

Torsten Alnöfjärd och Markus Edvinsson är två av Mekanavs förare ute på ön.

– Det är rullsten i backarna där och det gör det knepigt att köra. Att det är mycket löv i underväxten försvårar också körningen. Men det har gått bra ändå. Och det är fin utsikt, säger Torsten.

– Brant och stenigt och rätt vågigt ibland i båten på väg ut och hem. Vi har haft tur med vädret men en kväll blåste det 14-15 sekundmeter och det var inte jättetrevligt att sitta i mörkret på havet i den vinden, berättar Markus.

Kristoffer Grundroth driver KJ Logging och avverkar också på ön. Företaget har vanligtvis mest uppdrag norr om Örn-sköldsvik där det är lite plattare miljö, så Mjältön-jobbet sticker ut för deras del.

– Det är en utmaning med nya trakter och så kuperad terräng. Det lutar rejält och är svårt att komma upp på vissa delar av





ön. Att många områden är för steniga att köra på gör också att stora ytor där inte går att avverka, säger han.

Comfort Ride hjälper

Kevin Boman anställdes av Mekanav som förare i juli, Mjältön är ett av hans första jobb åt företaget. När Just Forest är på besök kör han en Komatsu 855.

– Jag trivs med den. Den är bra konstruerad, användarvänlig. Det är lätt att komma åt allt jag vill inne i hytten. Och att den har Comfort Ride, hydraulisk hyttfjädring, gör den bekväm även i ojämn terräng, berättar han.

Kevin har tidigare erfarenhet av att köra i kraftigt sluttande områden, vilket han har nytta av nu.

– Branterna är en utmaning, man får tänka på hur man lastar. Om man fyller

på för mycket är det lätt hänt att virket ramlar av.

Vacker utsikt och fiske

Eddie Edwinsson är med på ön och visar runt.

– Vi har fått tillstånd av Holmen att hugga lite bredare basväg för att kunna släppa ut lasten och ha större lastutrymme. Det har gjort det möjligt med en effektivare körning och färre turer från avverkningsytorna till uppsamlingsplatserna. Vi har fått med ett helt lass extra per dag på så sätt, förklarar han.

Mekanavs uppdrag närmar sig sitt slut ute på ön och Eddie Edwinsson sammanfattar:

– Vi har fått spänna musklerna och tänka till för att genomföra den här avverkningen, men det har varit minnesvärt. En bonus har varit att vi också kunna lägga nät efter jobbet och fått en del sik och havsöring, ler han.

Innan vi åker från ön ser vi Kevin Boman med sin Komatsu 855 plocka upp ett par stockar som hamnat precis i strandkanten. När de våta stockarna åker upp i luften droppar det vatten från dem och i bakgrunden avtecknar sig silhuetten av Mjältöns högsta punkt i solen, samtidigt som det blänker i havet. I den stunden är det inte svårt att förstå varför Mjältön många gånger kallats en av Sveriges vackraste platser.



Kevin Boman är bekväm med att köra Komatsu 855.

FAKTA KOMATSU-MASKINER PÅ PLATS

På Mjältön använde de tre entreprenörerna sju olika Komatsu-maskiner.

Torbjörn Jakobsson Skog & Entreprenad AB: Komatsu 951, 895 och 890.

Mekanav AB: 901 och 855.

KJ Logging AB: 911 och 845.

Utöver de tre skogsentreprenörerna medverkade även **Höga Kusten Sjöentreprenad**, som fraktade ut alla maskiner och hade en grävmaskin på plats.



Kristoffer Grundroth

5 500 timmar per år

Så många timmar jobbar skogsmaskinerna i de sydamerikanska skogarna. Varje år. Då förstår du att det ställs extremt tuffa krav på de produkter som ska användas där.

SEDAN BARKANDE aggregat introducerade i Sydamerika för nästan 30 år sedan har de ständigt utvecklats. De första aggregaten som skickades dit från Skandinavien var ganska små, exempelvis Valmet 942 som är i storlek med dagens C93. Men ganska snart upptäcktes att dessa inte klarade den intensiva driften. Maskinerna går som sagt ofta 5 500 timmar per år, vilket i princip är dygnet runt, året om.

Gemensamt för dessa aggregat är att det mestadels varit grävmaskiner som burit dem. Först för 10 år sedan började även hjulburna maskiner användas, även om ca 75–80% monteras på bandade maskiner än idag.

När 370E kom i början 2000-talet var det anpassat för eukalyptus på så vis att det var utrustat med en mer robust ramkonstruktion och en fällänk dimensionerad för kraften från en grävmaskin. Aggregatet har sedan fått två kompanjoner i eukalyptusskogen, Komatsu V132E och C202E. Alla dessa är dock modifierade och från början designade för softwood, dvs tall och gran.

Kraven på prestanda ökar

Under hösten 2020 presenterades så ett helt nytt aggregat, Komatsu S162E, som är speciellt framtaget för eukalyptus och dessa tuffa påfrestningar. Hållbarhet och livslängd har varit i fokus under hela utvecklingsprocessen och alla komponenter i aggregatet är välbeprövade.

Aggregatet är optimerat för att kvista och barka eukalyptusträd med en diameter på mellan 20–26 cm. För att optimera avbarkningsprocessen har aggregatet vinklade matarhjulssarmar och ramen har en stödtrulle i mitten för att minimera friktionen. Aggregatet är dessutom utrustat med fyra hydrauliskt manövrerbara kvistknivar och en justerbar vertikalkniv, vilket ytterligare förbättrar barkningsprocessen.

Aggregatet kommer i första hand att monteras på grävmaskiner men finns även tillgängligt för gummihjulsmaskiner, exempelvis skördaren Komatsu 951.

Avverkning och barkning av hardwood sker bland annat i Brasilien, Argentina, Chile, Paraguay, Uruguay, Laos, Spanien, Portugal (eukalyptus) och Indonesien (acacia).



Öppnar

Komatsu Forest startar en ny filial i Paysandu i Uruguay. Detta är ett strategiskt viktigt steg för att stärka närvaron i landet både vad gäller maskiner och en stark serviceorganisation.



Nya Komatsu S162E
är speciellt framtaget
för eukalyptus.

nytt i Uruguay

–DEN LOKALA ÅTERFÖRSÄLJAREN Roman SA kommer att fortsätta som företagets partner och kommer att fokusera på de små och medelstora kunderna medan vår nya filial kommer att fokusera på kunder med stora maskinflottor, berättar Jens Bengtsson, VD för Komatsu Forest.

Antonio Pezzi har utsetts till tillförordnad General Manager. Han har lång erfarenhet av att

arbeta med stora fullservicekontrakt i Brasilien och kommer att överföra den kunskapen till den nya verksamheten. Företaget flyttade in i de nya lokalerna i Paysandu under december.

–Trots den pågående pandemin känner vi en stark tro på skogsbrukets framtid och vår etablering i Uruguay är ett bevis på det, avslutar Jens Bengtsson.



EFFEKTIVT TEAMWORK när ny maskin mötte gammal



PÅ NYA UPPDRAG

Låt oss presentera några nya (och gamla) ansikten hos oss på Komatsu Forest i Sverige.

Två nya säljare

UNDER 2020 välkomnade vi **Daniel Johansson** och **Anna-Karin Hellström** som säljare hos oss.

Daniel Johansson är säljare i Dalsland, Bohuslän och Värmland. Han har en gedigen erfarenhet av att jobba med skogsmaskiner och känner många skogsentreprenörer i området.

Anna-Karin Hellström är säljare i Jämtland, nordvästra Hälsingland och Härjedalen. Anna-Karin kommer senast från Norra skog där hon var produktionsansvarig och hon har även en skogsmaskinsbakgrund med sig i bagaget.



Anna-Karin Hellström



Daniel Johansson



SÅ HÄR SÅG DET UT i trakterna av Aneby en dag i juni 2020. ATS Logging AB hade fått en sprillans ny Komatsu 951 levererad, men fick behålla inbytesmaskinen i ytterligare några dagar då de hade en stor avverkningspost att färdigställa.

”Det var en ganska maffig upplevelse med tre stora slutavverkare på samma trakt. På en

timme hade de avverkat en hektar”, berättar säljare Jan Svensson, som besökte avverkningen tillsammans med en fotograf.

ATS Logging AB från Mariannelundstrakten har tre avverkningslag, två för slutavverkning och ett för gallring. De har 5 Komatsu-maskiner och får sin 6:e levererad till våren – en Komatsu 845 av nya modellen.



Ny eftermarknadschef och ny teknikchef – båda med lång erfarenhet

ROBERT WIDESTEDT är ny eftermarknadschef i Sverige. Rollen är ny, men Robert har en lång erfarenhet inom företaget. Han började som montör i slutet av 90-talet och sedan dess har han hunnit med att jobba både med utbildning och kvalitetsfrågor, en sväng på det australiensiska säljbolaget, och de senaste 4 åren har han varit teknikchef. När han nu kliver in i rollen som eftermarknadschef lämnar han över det uppdraget till **Daniel Päbel**, som inte heller han är ny inom företaget.

Daniel började på Komatsu Forest när han var nyutbildad elektronikkonstruktör och har jobbat mycket med konstruktion av datorerna till maskinerna, men under senare år med support och utbildning inom teknikgruppen. I rollen som teknikchef i Sverige blir hans uppgift att stödja anläggningarna vid svårare tekniska problem samt att utbilda och ge support till både medarbetare och kunder.



Daniel Päbel



Robert Widestedt

Beslutsamhet och anpassning

Bob Volz, 70 år, från Minong, Wisconsin i USA har varit en del av den amerikanska skogsindustrin under de senaste 40 åren. Bob, som är funktionshindrad, har varit skotarförare åt Volz Forestry Inc. under de senaste tolv åren. Volz Forestry är ett familjeföretag som har två bandgående skördare av modell Komatsu XT430-3 samt en skotare av modell Komatsu 855. Bob och företaget arbetar i täta och böljande lövträdsskogar i norra Wisconsin – med grov ek, lönn och poppel.

FÖRETAGET STARTADE officiellt 2008, men i verkligheten har Volz-familjen varit inblandad i skogsindustrin i flera decennier innan företaget startades men då mer som en sidosyssla. Ägare för företaget idag är Bobs yngsta son, Adam som är 47 år.

Under goda ekonomiska tider kan det, förklarar Bob, vara en utmaning att vara en skogsentreprenör. Sedan COVID-pandemin satte sina klor i världen har det blivit en ännu större utmaning, och stundtals extremt svårt förklarar Bob:

– Under alla mina år i skogen har det aldrig varit svårare att vara en skogsentreprenör. Men som allt och alla andra hittar vi nya sätt att anpassa oss.

Anpassningsförmåga och beslutsamhet är två egenskaper som beskriver Bob passande; han är idag en av få skogsmaskinsförare som är funktionshindrad. Och hans historia började långt innan hans debut i skogsbranschen:

Bob växte upp i den närliggande staden

Spooner, Wisconsin. Efter examen från gymnasiet och tjänstgörande inom militären flyttade han tillbaka hem och tog ett jobb på järnvägen”. Han avancerade allt eftersom och efter några år fick han en ledarroll. Men järnvägsnavet, som länge funnits i hans stad, avvecklades och Bob förstod att han så småningom skulle förlora sitt jobb.

Vid den tiden var Bob gift med barn, så en vän till honom förslog att han skulle köpa en timmerbil och transportera virke för att få en extra inkomst. När han sedan slutligen tappade jobbet på järnvägen var han beredd på att byta bransch.

– Jag började gilla transportbranschen, och upptäckte samtidigt att jag har ett sinne för affärer.

Han kunde snart köpa ytterligare tre timmerbilar och hyra in förare för att få verksamheten att växa. Framtiden såg ljus ut för Bob.

Men en olycka 1987 förändrade livets gång. Han hade precis avslutat en utbygg-

nad av sin kontorsbyggnad och arbetade på en stege när den plötsligt gled bort från väggen. Bob föll handlöst och landade hårt i ett sittande läge. Han kände omedelbart att hans ben domnade och förstod att läget inte var bra.

Som ödet ville var dock Bobs son Adam, som då var tretton år, med honom och kallade snabbt på hjälp. Det olyckliga fallet Bob fick tillbringa tre månader på sjukhuset och återhämtade sig väl efter sin ryggmärgsskada – men fick aldrig tillbaka känseln i benen.

– Jag tror än idag att det kunde ha slutat så mycket värre än det gjorde. Adam räddade mitt liv där och då.

EFTER ATT BOB återhämtat sig var han tillbaka på jobbet med viljan att fortsätta försörja sin familj. Beslutsamt såg han till att verksamheten växte ytterligare. Inom kort omfattade flottan hela 15 timmerbilar.

Det gick bra för Bob och hans företag. Faktiskt så skulle det snart gå ännu bättre. Ett lokalt och växande kycklingföretag bad Bob om hjälp att börja köra kyllastbilar åt dem. Det gick så bra att han så småningom lämnade timmerbilarna för att helt koncentrera sig på kyllastbilar. Efter några år växte hans flotta till så många som femtio lastbilar.

Men, som flera gånger förut, tar Bobs liv en ny riktning. Under den ekonomiska krisen 2008 pressades bränslepriserna större delen av vinsterna för lastbilsbranschen, vilket ledde till att Bob avslutade sin verksamhet och övervägde en tidig pension. Hans familj hade dock länge haft



Bob Volz och Larry Jarecki har ett långvarigt samarbete.

g genom livet

en småskalig verksamhet inom skogsavverkning som sidosyssla, och ungefär samma tid övergick hans söner från sin egen transportverksamhet till att börja arbeta med skogsavverkning på heltid. Tidpunkten var rätt, så när hans söner frågade om han vill vara skotarförare i företaget tackade Bob ja.

Nu återstod det bara att lösa det praktiska – hur skotaren skulle anpassas till Bobs funktionshinder. De kontakta sin lokala skogsmaskinåterförsäljare för att bolla idéer om hur det gick att anpassa till att bara arbeta med handkontrollerna. Företagets servicechef vid den tiden, tillika den långvariga vännen, Larry Jarecki, utvecklade en fungerande lösning. Han hjälpte också familjen med att konstruera ett fotstöd som skulle låta Bobs ben att följa med i stolsrotationer.

TOLV ÅR SENARE trivs Bob fortfarande i skotarhytten. Idag hanterar han även bokföringen i familjeföretaget.

– Jag är pensionär men gillar att vara upptagen, produktiv och att hjälpa familjen. 'Kan inte' är ett ord jag inte använder ofta. Jag tror att en person kan åstadkomma nästan vad som helst bara om den är beslutsam och lägger sin kraft på det.



Bob fortsätter:

– Min gamle vän, Larry, arbetar nu för Komatsu-återförsäljaren Roland Machinery. Vi har köpt flera maskiner från Roland de senaste åren. De har alltid varit bra på att samarbeta. Överlag så gillar jag Komatsus skotare. Idag har jag en 855:a, där komforten är det jag gillar bäst. Den är också kraftfull för sin storlek. När det är dags för byte nästa gång tror jag att jag ska testa en 875:a, det verkar vara den perfekta storleken för våra förhållanden.

Företaget har två modellen av den bandgående skördarmodellen Komatsu XT430-3. Maskinerna har över tid visat sig

möta de behov Volz Forestry tycker passar deras lövskog.

– Vi utvärderar alltid vad som är nästa steg för Volz Forestry. Just nu går vi igenom tuffa ekonomiska tider, men kommer det att hålla i sig? Eller ska vi utöka vår personalstyrka och köpa mer utrustning för att öka vår produktion? Det är svåra frågor som mina söner Adam och Aric samt min sonson Robbie måste svara på. Oavsett vad som händer kommer jag att ge mitt stöd. En liten skogsentreprenör kan åstadkomma nästan vad som helst om det kan hålla sig fokuserad, anpassa sig och visa beslutsamhet, avslutar Bob.



SNART INVIGS DEN N



Samarbete är nyckeln

Ungefär ett år har gått sedan Anna Fredriksson klev in i rollen som fabrikschef på Komatsu Forest i Umeå, Sverige. Just Forest kollar läget med Anna och hör hur hon ser på framtiden och uppstarten av den nya fabriken.

– **TROTS DEN TUFFA** situationen med Corona har det varit härligt att se vilket stort engagemang det finns hos alla medarbetare, berättar Anna. Hon sticker inte under stol med att det har varit utmanande att kliva in i rollen som fabrikschef under denna omvälvande tid – samtidigt som företaget växlar upp och bygger en ny fabrik.

– Corona påverkade både vår ordergång, materialtillgång och arbetsförutsättningarna för all personal och det har varit utmanande att hålla igång arbetet i produktionen trots alla restriktioner kring

social distans med mera. Men personalen har ställt om sitt arbetssätt på ett jättebra sätt och trots förutsättningarna har vi kunnat jobba på relativt normalt. Det finns ett stort driv och alla gör sitt bästa för att lösa de utmaningar som uppstått.

Anna poängterar att fabriken uppgift är att leverera produkter i rätt kvalitet och i rätt tid, med fokus på säkerhet, medarbetare och miljö. Som fabrikschef är hennes viktigaste uppgift att säkerställa att man jobbar effektivt mot dessa mål och att det är allas prioritet.

ANNA SJÄLV har jobbat i både produktionen och på kvalitetsavdelningen och har därigenom med sig kunskap om både produkterna och hela verksamheten, men även vilka som är företagets styrkor och utmaningar.

– Två viktiga nycklar för att nå framgång är att hitta rotorsaken till problemet och att vi samarbetar för att hitta en lösning. Detta försöker jag bygga mitt ledarskap runt, berättar Anna.

Ett synsätt hon tar med sig till den nya fabriken.

NYA FABRIKEN



Byggandet av Komatsu Forest nya fabrik utanför Umeå är inne i en intensiv fas. Väggar och tak är på plats och arbetet pågår med att färdigställa allting invändigt. Det är bråda dagar för Fredrik Hahlin, som är huvudprojektledare för projektet som går under namnet Komatsu Forest One.

– **JUST NU** har vi en väldigt hög framdrift och allting går jättefort, berättar Fredrik. Vi har tagit oss igenom de stora blocken med ritningsgranskningar och driftsamordning och fokuserar just nu på att säkerställa att hela verksamhetens behov kommer med. Att vi får det vi beställt helt enkelt.

Fabriken beräknas stå klar under 2021 och just nu följer projektet den tuffa tidplanen. På mindre än två år ska en helt ny fabrik med helt nya processer för produk-

tion av skogsmaskiner stå färdig.

När fastigheten är tät och i drift kan man under mars månad göra slutprovningar för att därefter börja ställa in verksamheten.

– Den första skogsmaskinen kommer att byggas under sommaren, säger Fredrik stolt.

Med den nya fabriken har man inte bara kunnat samla allting på ett och samma ställe, man kommer också att förändra arbetet med hur skogsmaskinerna byggs när man går från två separata flöden, ett för

skotare och ett för skördare, till ett gemensamt. En produktionslina.

– Tack vare det kan vi samordna mycket mer och får ökade förutsättningar för en jämn, hög kvalitet och kortare ledtider från beställning till leverans. Vi blir också mer flexibla och kan anpassa produktionen oavsett produktmix. För första gången kommer vi ha möjlighet att göra precis som vi vill, utan att bli begränsade av fastigheten, avslutar Fredrik.

37 000 m²

Anläggningens totala storlek, dvs produktionsyta och kontorsbyggnad i sex våningar

ca **530**

medarbetare kommer att ha fabriken som sin arbetsplats

28 000 m²

Fabriksyta

22 000 m²

tillhörande solcellsanläggning

– Att samla all personal och all kompetens på ett och samma ställe ger oss förutsättningar för att ytterligare stärka vårt samarbete och kunna utveckla vårt sätt att jobba, menar Anna. Vi ges möjlighet att förbättra våra arbetsmiljön och våra arbetsprocesser, då vi får större ytor och helt nya lokaler. Vi kan även förbättra vår logistikkedja genom att samla produktionen på ett och samma ställe, för att nämna några områden.

DEN NYA FABRIKEN är en långsiktig satsning som etablerar företaget i regionen och i branschen.

– Den kommande tiden kommer att innebära stora omställningar. Det är komplext att flytta och det kommer att krävas en del för att trimma in hela vår verksamhet. Sedan börjar det långsiktiga arbetet med att förvalta de nya förutsättningarna, avslutar Anna. Det är då det riktigt roliga börjar.



OM ANNA FREDRIKSSON

Familj: Sambo och dotter. Teknikintresserad skogsägarfamilj där både svärfar och svåger kör skogsmaskin.

Bakgrund: Maskiningenjörsutbildning

Roller på Komatsu Forest: Montör, examensjobb, garantihandläggare, produktkvalitetstekniker, chef på kvalitetsavdelningen, del i fabriken ledningsgrupp. Fabrikschef sedan januari 2020.

Många utvecklingsmöjligheter när vår VD blickar framåt

Jens Bengtsson, du tillträdde som ny VD på Komatsu Forest under en mycket turbulent tid, precis i utbrottet av Covid-19. Du närmar dig snart ett år på VD-posten och vi är intresserade av att höra hur du ser på tiden som varit men framförallt hur du ser på framtiden.



Den långsiktiga tillväxten för skogsnäringen är positiv – skogen är en framtidsbransch.

Jens Bengtsson,
VD på Komatsu Forest

– **JA, DET STÄMMER.** Det är och har varit en mycket speciell tid med en pandemi som påverkar oss alla. Under den här perioden har det varit särskilt angeläget för oss att jobba aktivt utifrån vårt viktigaste kärnvärde och hösta prioritet; säkerheten för våra medarbetare, deras familjer och våra kunder och leverantörer. Det är och har varit utmanande att säkerställa en trygg och säker arbetsplats och samtidigt leverera maskiner, service och reservdelar på ett säkert sätt till våra kunder. När detta skrivs har vi en situation med en snabbt stigande kurva av covid-19 infekterade i stora delar av världen. Vi har stort fokus på frågan för att snabbt kunna agera samtidigt låter det hoppgivande att ett vaccin inom kort kommer att finnas tillgängligt för hela befolkningen.

Under 2020 och 2021 lanserar vi ett helt nytt modellprogram som följer emissionslagstiftningen. Vi är väldigt stolta och vi hoppas att våra gamla och nya kunder ska uppskatta de nya modellerna. Under demonstrationsperioden har vi fått en väldigt fin återkoppling och mottagande. Speciellt intressant blir det att presentera vår minsta skotare, med 9 ton lastkapacitet, som lanseras under 2021. Vi hoppas det bidrar positivt till att komplettera modellprogrammet i det storleksmässigt mindre segmentet. Vår målsättning är att stärka vår marknadsposition på de marknader vi verkar och givetvis att ta ett stort kliv mot en marknadsledande position på vår hemmamarknad.

Även om pandemin tydligt påverkar vår vardag just nu, ser vi ändå att den långsiktiga tillväxten för skogsnäringen är positiv – skogen är en framtidsbransch. För att nå en

hållbar utveckling av vårt samhälle ökar efterfrågan kraftigt på förnyelsebara insatsvaror och ett hållbart skogsbruk. Skogen är en enorm tillgång till den omställning som pågår och det kommer att öka efterfrågan över tid. Nya användningsområden där exempelvis applikationer i plast ersätts med skogsråvara, byggande sker i större utsträckning i trä, ändrade köpvanor vilket ökar efterfrågan på kartong osv. Befolkningsutveckling driver på efterfrågetillväxten och det som är mycket positivt är ett generellt ökat välbefinnande i vår värld vilket även det ökar efterfrågan på exempelvis hygienprodukter. Givetvis utvecklas våra skogsmaskiner i samma riktning där fokus ligger på minskade utsläpp, minskade markskador, bättre förarergonomi och samtidigt ökad produktivitet. Utmanande? Javisst, men vi är övertygade om att vi kommer att lyckas men det kräver fokuserat och hårt arbete.

Vi tror mycket på en ökad digitalisering. Vi har under lång tid utvecklat lösningar för kommunikation människa maskin och vi har fortsatt snabb utveckling. Vår målsättning är att erbjuda våra kunder en helhetslösning för ett tryggt ägande.

Vi är nu inne i ett händelserikt år. Komatsu firar 100 år som företag samtidigt som Komatsu Forest firar 60 år. Det samtidigt som vår nya fabrik med tillhörande kontorslokaler blir klar för produktion vilket är fantastiskt roligt. Det är något som vi givetvis kommer att uppmärksamma under året. Jag hoppas att vi under året kan mötas i vår nya fabrik kunder, leverantörer och medarbetare.



Plant for the Future har möjliggjort en snabbare förnyelse av Mr Mennetriers skog.

Planterar för framtiden



Plant for the Future är en donationsfond, en ideell sponsringsorganisation, som skapades 2014 av yrkesverksamma inom hållbar skogsförvaltning för att ta itu med stora skogsrelaterade frågor i Frankrike.

FÖRETAGSSPONSORER som är engagerade i Plant for the Future agerar inom ramen för sitt sociala och miljömässiga ansvar och deltar genom sina donationer till återplanterandet av skog i hela Frankrike. Genom att bli en beskyddare av Plant for the Future, har företag en verklig inverkan på dagens stora miljömässiga, samhälleliga och ekonomiska utmaningar och vidtar konkreta åtgärder, här och nu, i kampen mot klimatförändringarna.

Sedan starten har fonden samlat in 4 miljoner Euro, varav nästan 3,2 miljoner redan har investerats i 277 olika projekt för återbeskogning, eller 1642 hektar skog i hela Frankrike. Komatsu Forest Frankrike har varit en beskyddare av Plant for the Future sedan 2016.

Som en del av sitt planteringsprogram ger organisationen de pengar som behövs till skogsägare som är engagerade i förnyelse och förvaltning av sina skogsbestånd. Det stöd som beviljas är i form av ett återbetalningsbart förskott, och gör skogsägare delaktiga i en positiv

spiral: genom sitt arbete med återplantering av skog deltar skogsägaren också i fondens fortlevnad genom sina egna återbetalningar, som sedan kommer att användas för att finansiera nya projekt.

MR MENNETRIER, en fiskodlare och skogsägare i Fayl-Billot har dragit nytta av stödet från Plant for the Future för att återbeskoga 5 hektar ödemark.

– Jag tackar organisationens beskyddare, som möjliggör att förnyelsen av min skog går snabbare. Utan detta enkla ekonomiska stöd hade jag inte kunnat genomföra den återplantering som är nödvändig för en korrekt förvaltning av dessa skogsområden. Från att ha varit en ekologisk återvändsgränd, har mina marker i dag ett miljömässigt, socialt och ekonomiskt värde – till gagn för alla!



Om du vill veta mer om det här projektet:
www.plantonspouurlavenir.fr

Bidrar till att motverka pandemin

UNDER KOMATSUS snart 100-åriga historia har det alltid varit viktigt att ge tillbaka till det samhälle vi lever och verkar i. I pandemins fotspår går ingen opåverkad. Även situationen för de mest utsatta grupperna i samhället försvåras ytterligare och vikten av solidaritet är mer angelägen än någonsin.

Därför har Komatsu Forest gjort gemensam sak med Komatsu-bolagen i Europa och moderbolaget Komatsu Ltd i Japan och donerat cirka 1,2 miljoner kronor till välgörande ändamål. Mottagare var den internationella organisationen Läkare Utan Gränser samt lokala stödorganisationer i Storbritannien, Italien och Brasilien.

– Situationen försvåras för redan utsatta grupper. Därför känns det angeläget att kunna bidra till Läkare Utan Gränserns globala arbete med att hjälpa människor i nöd, säger Jens Bengtsson, VD på Komatsu Forest.

KOMATSU VILL på det här sättet ge Läkare Utan Gränser och de lokala stödorganisationerna ett bidrag så att de kan fortsätta med sitt viktiga arbete.

Det skotska höglandet är känt för sitt enastående landskap och milsvida utsikter. Det rymmer höga berg, djupa dalar och på sina ställen väldigt utmanande terräng. Med över två årtionden i en skogsmaskin har Clint Howland på CSP Forestry lång erfarenhet av det.



En ny terrängexpert på pla

FÖDD OCH UPPVUXEN i ett hus på ett sågverk föddes Clint Howland bokstavligen in i skogsbranschen. Förutom en fyraårig sejour inom lantbruket har han varit skogsbruket trofast. Först åtta år med motorsågen och sedan 1998 som maskinförare.

Idag är Clint skördarförare och arbetar i området runt Aberdeenshire, både med slutavverkning och gallring i vad han beskriver som varierande miljöer.

– Det är väldigt olika. Allt från brant terräng till böljande kullar till platt mark. Jag uppskattar variationen. Nyligen hade jag ett uppdrag just utanför Inverness. Det var brant terräng, cirka 24 graders lutning i stickvägarna, där vi fick arbeta med serpentinvägar i berget och även en del manuellhuggning där det var omöjligt att ta sig fram.

TUFF OCH BRANT TERRÄNG kräver sin maskin. Utöver god framkomlighet i terräng hade han några tydliga kriterier när han under 2020 skulle bestämma sig för en ny maskin:

– För mig är komfort den högsta prioriteten. Tätt därefter kommer service, tillförlitlighet och bränsleekonomi, förklarar Clint.

Clint bestämde sig för en Komatsu 931XC årsmodell 2020, och bytte därmed ut sin



Clint Howland på CSP Forestry



ts i Skottland

tidigare årsmodell av samma maskinmodell. I en direkt jämförelse ser han många förbättringar och nämner bland annat den nya AdBlue-konstruktionen, ny slangupphängning och förbättringar i MaxiXT. Men han menar att den viktigaste för honom är en nyhet som handlar om planering.

– Ja, för mig är nog MaxiVision den viktigaste nyheten. Kartfunktionen och produktionsplaneringen innebär att jag kan

överblicka platsen som helhet samt planera mina uppdrag. Det sparar tusentals meter i skotarkörning, och mindre transportmeter gör att vi både sparar tid och bränsle.

– Sedan visste jag också sedan innan vad Komatsu 931XC går för. Jag gillar komforten, att inte ha kranen rakt framför mig, 360-graders arbetsområde samt framkomligheten i brant terräng.

IDAG, NÄR HAN ARBETAT över fyra månader tillsammans med sin nya maskin är han fortfarande nöjd. Han förklarar att även under längre arbetsskift är den komfortabel och enkel att använda, samtidigt som produktiviteten är mycket hög. Det finns dock, som alltid, förbättringspotential menar Clint.

– I nästa årsmodell hoppas jag få lite mer förvaringsutrymmen till förbrukningsartiklar, det skulle jag uppskatta, avslutar Clint.

Ständiga förbättringar är ett av våra ledord. Vi jobbar hela tiden med att utveckla våra produkter och ta fram nya tjänster och funktioner – allt för att förenkla din arbetsdag! Här är några exempel på de förbättringar och nyheter som kommit under det senaste året.



NY SÅGMOTOR TILL CONSTANT CUT

Constant cut är funktionen som hjälper dig att hålla en jämn och hög kedjehastighet genom hela kapcykeln, utan risk för övervarning. Nu har en ny sågmotor med integrerad varvtalssensor införts till Constant cut-funktionen.

Den integrerade varvtalssensorn innebär fördelar som att kedjehastigheten kan ställas in ännu mer exakt och den nya sensorn gör det även lättare att justera kedjehastigheten vid service.

SITT RAKT I HYTTEN MED NYA SITRIGHT-OPTIONEN

Nu finns möjligheten att beställa sitsnivelleringen SitRight för skotare. Den gör att föraren sitter rakt i upp till 13 graders sidlutning, vilket är positivt för förarkomforten.



ROBUST FRAMRUTA AV LAMINERAD POLYKARBONAT – EN KRISTALLKLAR NYHET FÖR SKÖRDARE

Med skördarna av årsmodell 2020 introducerades en helt ny typ av framruta i laminerad polykarbonat, ett mycket slitstarkt och tåligt material som innebär en rad fördelar. Den robusta rutan är 20 mm tjock – en ökning på mer än 35 % – och designad för att möta den tuffa arbetsmiljön i skogen. Det skyddande ytskiktet på framrutan är också ytterligare förbättrat för att bättre stå emot slitage och nötning, till exempel från vindrutetorkare.

Vid avverkning är sikten viktig, både vid ansättningen av trädet och vid kvalitetsbedömningen av virket

FÖRBÄTTRAD KRANPRECISION FÖR SKOTARE

En uppgradering i styrsystemet gör det möjligt att förbättra kranprecisionen på skotare. Denna uppgradering kräver ett besök av en tekniker.

Förbättringsmöjligheten gäller från Max-iXplorer 3.20.0 och framåt. Kontakta din Komatsu-verkstad för mer information om just din maskins förutsättningar.

FÖRSTÄRKTA SKYDD FÖR MATARHJULEN PÅ C144

Att du kan undvika onödiga driftstopp är viktigt för oss och en av sakerna vi gör är att hitta utsatta ställen på maskinerna som går att förstärka. Ett sådant ställe är matarhjulsskyddet på C144, som förstärkts med en kil för att göra det mer hållbart och öka driftsäkerheten.



vid upparbetningen. En av Komatsu-skördarnas unika egenskaper är den goda sikten inom arbetsområdet, med stor vertikal siktvinkel. Framrutan har också utmärkta optiska egenskaper, vilket säkerställer en hög kvalitet på det utförda arbetet.

– Det känns riktigt bra att kunna erbjuda våra kunder en både kraftigare och mer slitstark ruta. Vi har länge haft en av marknadens tjockaste framrutor, men nu tar vi hytten ett steg längre vad gäller både ergonomi och arbetsmiljö, säger Tobias Ettemo, produktchef för skördare och skördaraggregat.



KONTAKT

DISTRIBUTIONSCENTRALER, SÄLJKONTOR OCH ÅTERFÖRSÄLJARE

EUROPA OCH RYSSLAND

DANMARK

Helms TMT Centret AS
www.helmsmt.com
Tel: +45 9928 2930

ESTLAND

MFO OÜ
www.mfo.ee
Tel: +372 515 58 88

FINLAND

Komatsu Forest Oy
www.komatsuforest.fi
Tel: +358 20 770 1300

FRANKRIKE

Komatsu Forest France
www.komatsuforest.fr
Tel: +33 3 44 43 40 01

IRLAND

McHale Plant Sales Ltd
www.mchaleplantsales.com
Tel: +353 61 379112

KROATIEN

Šuma GM d.o.o.
www.sumagn.eu
Tel: +385 1 5628 827

LETTLAND

Sia Haitek Latvia
www.komatsuforest.lv
Tel: +371 261 31 413

LITAUEN

UAB Dojus Agro
www.dojusagro.lt
Tel: +370 5 266 22 66

NEDERLÄNDERNA

W. van den Brink
www.lmbbrink.nl
Tel: +31 3184 56 228

NORGE

Komatsu Forest A/S
www.komatsuforest.no
Tel: +47 901 78 800

POLEN

Arcon Serwis SP.ZO.O.
www.arconserwis.pl
Tel: +48 22 648 08 10

PORTUGAL

Cimertex, S.A.
www.cimertex.pt
Tel: +351 22 091 26 00

RUMÄNIEN

ALSER Forest SRL
www.utilajedepadure.ro
Tel: +40 741 367 378

RYSSLAND

Komatsu CIS
www.komatsuforest.ru
Tel: +7 812 408 14 97

SCHWEIZ

Intrass AG
www.intrass.ch
Tel: +41 56 640 92 61

SPANIEN

Hitraf S.A.
www.hitraf.com
Tel: +34 986 58 25 20

SLOVAKIEN

ARCON Slovakia s.r.o.
www.arcon.sk
Tel: +421 2 40 20 80 30

STORBRIANNIEN

Komatsu Forest Ltd
www.komatsuforest.com
Tel: +44 1228 792 018

SVERIGE

Komatsu Forest
www.komatsuforest.se
Tel: +46 90 70 93 00

TJECKIEN

Arcon Machinery a.s.
www.arcon.cz
Tel: +420 3 2363 7930

TYSKLAND

Komatsu Forest GmbH
www.komatsuforest.de
Tel: +49 7454 96020

UNGERN

Kuhn Kft.
www.kuhn.hu
Tel: +36 128 980 80

ÖSTERRIKE

Komatsu Forest GmbH
Zweigniederlassung
Österreich
www.komatsuforest.at
Tel: +43 2769 84571

NORDAMERIKA

USA, KANADA

Komatsu America Corp.
Forest Machine Business
Division
Chattanooga, TN
Tel: +1 423 267 1066

To find your local dealer/sales
representative.
www.komatsuforest.us
www.komatsuforest.ca

SYDAMERIKA

ARGENTINA

Bramaq S.R.L.
www.bramaq.com.ar
Tel: +54 379 4100399

CHILE

Komatsu Chile S.A.
www.komatsu.cl
Tel: +56 41 292 5301

URUGUAY

Komatsu Forest Sucursal UY
www.komatsuforest.uy
Tel: +598 99 55 91 99

BRASILIEN

Komatsu Forest Ltda.
www.komatsuforest.com.br
Tel: +55 41 2102 2828

COLOMBIA

Roman de Colombia S.A.S.
www.roman-group.com
Tel: +57 1638 1081

OCEANIEN

AUSTRALIEN

Komatsu Forest Pty Ltd
www.komatsuforest.com.au
Tel: +61 2 9647 3600

NYA ZEELAND

Komatsu Forest NZ
www.komatsuforest.com.au
Tel: +64 7 343 6917

ÖVRIGA MARKNADER

INDONESIEN

PT Komatsu Marketing
Support Indonesia
Tel: +62 21 460 4290

JAPAN

Komatsu Japan
www.komatsu.co.jp

PRODUKTIONSENHETER

Huvudkontor
 **Komatsu Forest AB**
www.komatsuforest.com
Tel: +46 90 70 93 00

 **Komatsu America Corp**
www.komatsuforest.us
Tel: +1 423 267 1066



NY FÖRVARINGSLÅDA UNDER SKOTARKRANEN

Bra förvaring kan man aldrig få för mycket av! Därför finns det nu möjlighet att välja till en förvaringslåda under skotarcranen – praktiskt för utrustning som fettspruta, slang och mycket mer.

NY SNABBKOPPLING FÖR KYLARVÄTSKA

Varje moment som kan göras enklare sparar tid och gör arbetsdagen enklare. Därför har vi tagit fram en ny snabbkoppling för byte av kylarvätska, lokaliserad i botten på kylaren. Kopplingen finns på både skördare och skotare.



BSVERIGE
PORTO
BETALTKomatsu Forest AB
Box 7124
SE-90704 Umeå
SWEDENHar du ändrat adress eller vill du inte längre få Just Forest? Skicka ett mail till gdpr@komatsuforest.com**KOMATSU** | Forestry
Quality™

RIGHT ON TRACK

Stora fördelar i litet format

Komatsu 825TX
Komatsu 835TX
Komatsu 845

De nya gallringsexperterna är här!

Att skonsamt ta sig fram genom trånga bestånd är en utmaning. Våra nya, kompakta TX-maskiner har båda en helt ny spårningsram som ger en smidigare väg genom beståndet och ökar din produktivitet. **Komatsu 825TX** är en supersmidig 9-tonnare som riktar sig till det minsta segmentet på marknaden. Den, liksom uppdaterade **Komatsu 835TX**, har en effektiv Steg V-motor samt vinklad grind och vinklade bankar för skonsam körning.

Dessutom introducerar vi **Komatsu 845**, en riktig allroundhjärte som med sina 12 ton av effektivitet både är goda nyheter för gallring och lättare slutavverkning. 845:an kan du även få med ännu större kran som tillval.